



**Eurofill**  
energy & water

# APPLE 75 - APPLE 75 ID

## DESCRIZIONE *description*

I riempimenti sintetici **APPLE 75** e **APPLE 75 ID** sono costituiti da una serie di fogli termoformati di PVC di alta qualità, assemblati ed incollati per formare dei moduli con dimensioni riportate in tabella.

Hanno una struttura a spina di pesce e, posti verticalmente uno in successione all'altro, sono utilizzati come superficie di scambio e separatori di gocce all'interno di torri cross-flow .

Il PVC utilizzato rispetta le normative americane di autoestinguenza CTI 136 e ASTM E-84, è resistente agli agenti atmosferici, alla componente ultravioletta della radiazione solare e all'attacco di agenti chimici e biologici, acidi e grassi.

***APPLE 75** and **APPLE 75 ID** fill media are composed of a series of thermoformed high quality PVC sheets glued together to form modules with dimension as in the table.*

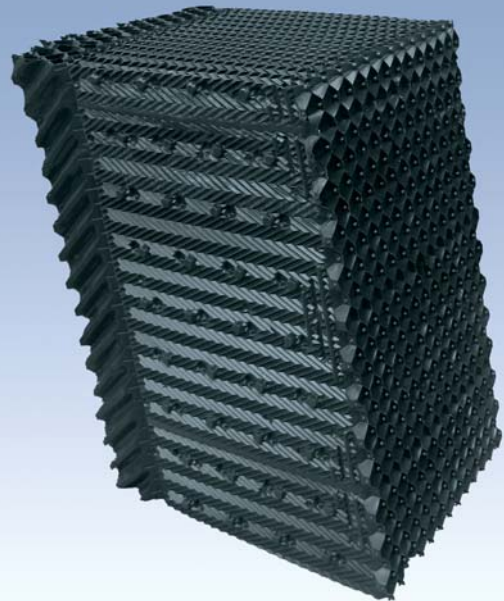
*The blocks have a herringbone-type microstructure and, vertically placed one next to the other, they are used as fill media and drift eliminators in cross-flow towers.*

*This PVC has an excellent fire rating due to its self-extinguishing characteristics and meets and exceeds american standard CTI 136 and ASTM E-84. It also have an outstanding resistance to weather exposure, is UV satabilized and is nearly impervious to chemical and biological degradation, acid and greases attack.*

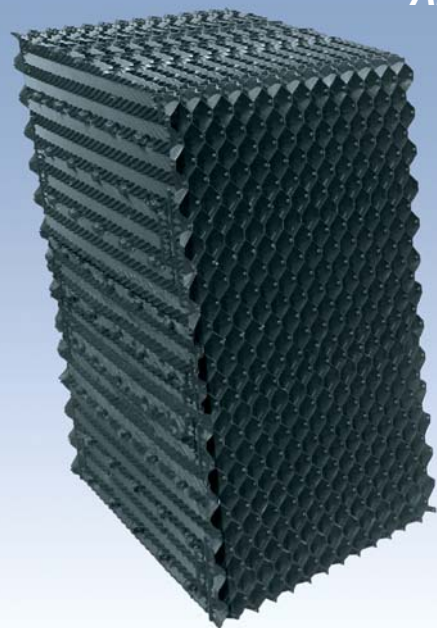
## APPLICAZIONI *applications*

**APPLE 75** e **APPLE 75 ID** sono concepiti per ottimizzare la bagnatura della superficie di scambio termico con velocità e carichi d'acqua, tipici delle torri evaporative, utilizzati all'interno di torri cross-flow. La loro installazione all'interno della torre prevede la predisposizione di un'adeguata struttura metallica di sostegno che, insieme alle griglie di supporto (incluse nella fornitura), garantisce un corretto posizionamento dei pacchi inclinati tra 5° e 7°.

**APPLE 75 ID**

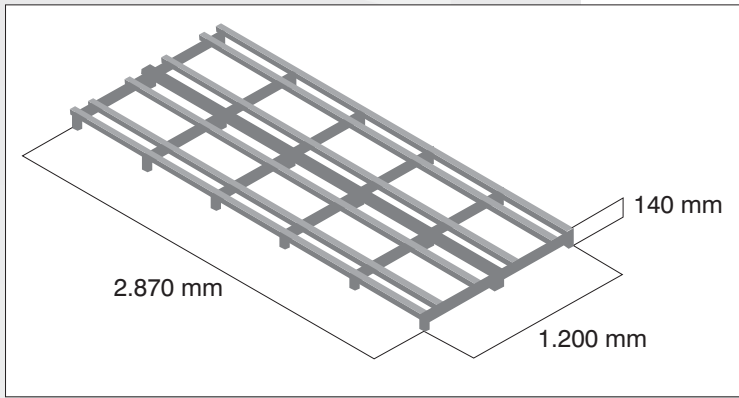


**APPLE 75**



***APPLE 75** and **APPLE 75 ID** are designed to promote full wetting of the heat transfer surfaces in all air velocities and water loadings typically found in cross-flow cooling towers. These media requires to place an adequate supporting structure in the tower; this structure, together with the supporting grids (included in the supply) grant a correct installation of the blocks with an angle from 5° to 7°.*

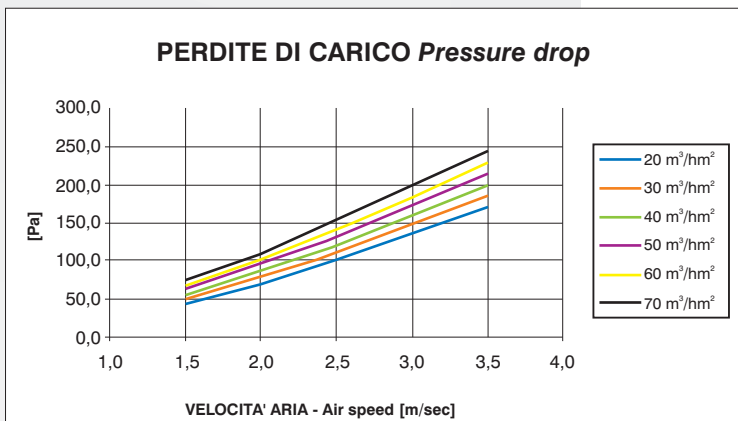
# APPLE 75 - APPLE 75 ID



A lato schema di struttura metallica adatta al montaggio di APPLE 75 nelle torri evaporative

*Example of metal frame for mounting APPLE 75 in cooling towers*

## CARATTERISTICHE TECNICHE *technical specifications*



Struttura a spina di pesce per una migliore distribuzione dell'acqua e minor possibilità di intasamento.

Bordi incollati e a nido d'ape in corrispondenza dell'ingresso e dell'uscita dell'aria

Installazione dei pacchi uniforme e senza soluzione di continuità

Possibilità di sovrapposizione dei pacchi grazie alla struttura metallica e alle griglie di supporto in applicazioni con altezza superiore a 3 metri

Disponibile sia come pacco di scambio (Apple 75) sia nella versione pacco di scambio con separatore di gocce incluso (Apple 75 ID)

*Engineered herringbone surface for better water distribution and less clogging*

*Honeycomb bonded edges on the air inlets and outlets  
Allowed perfect pack to pack registration for uniform and seamless installation*

*Overlapping packs possibility thanks to supporting structure and supporting grids in applications requiring fill height greater than 3 meters*

*Available both as fill pack (Apple 75) and in the version fill pack with droplet eliminator included (Apple 75 ID)*

## DATI TECNICI *technical data*

Ondulazione - <i>Wave</i> (mm)	Materiale - <i>Material</i>	Dimensioni - <i>Dimensions</i> (mm)	Peso - <i>Weight</i> (Kg/m <sup>3</sup> )
19	PVC (55° C)	Base - <i>Width</i> 300 / 600 Spessore - <i>Thickness</i> 600 Altezza - <i>Height</i> 1.200/1800/2400	27,2 - 38,4

Superficie di scambio - <i>Exchange surface</i> (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )	Spessore minimo foglio prima della termoformatura <i>Minimum sheet thickness before thermoforming</i> (µm)
168	260